

MACHINE A BANDE RELDA® 2000

FT 762 0902

DESCRIPTION

La machine à bande **RELDA® 2000** est ergonomique et son réglage est aisé. Elle est pré-réglée pour les façonnages classiques : joint plat poli, arête abattue, chanfrein, biseau. Elle est conçue pour le façonnage manuel des volumes de verre de 2 à 19 mm d'épaisseur. La vitesse de coupe réglable permet une utilisation optimale des qualités des différents abrasifs et bandes de polissage disponibles actuellement : diamant, carbures, oxyde d'alumine, liège, oxyde de cérium, etc....
Sa structure évolutive la rend personnalisable aux besoins de chaque utilisateur.

La machine **RELDA® 2000** est soumise à auto-certification  du constructeur.

DONNEES TECHNIQUES

Poids :	195 kg
Dimensions H x L x P en mm	1860 x 1200 x 1000
Larg. x long. de bande en mm	100 x 2000
Vitesse variable :	6 - 30 m/s
Diam. de la roue de contact :	200 mm
Diam. de la poulie de renvoi :	200 mm
2 types d'alimentation électrique selon version :	220 V monophasé ou 380 V triphasé
Un seul type de moteur d'une puissance de :	1,5 kW



UTILISATION

1) De nombreuses possibilités de façonnage et une grande facilité d'utilisation :

La machine **REIDA® 2000** permet les façonnages utilisés classiquement:

- . joints plats polis,
- . arêtes abattues,
- . chanfreins à 45°, biseaux à 30°, 20° et 10° avec une précision angulaire $\leq 1^\circ$.

La machine a été conçue pour rendre son utilisation aussi simple que possible :

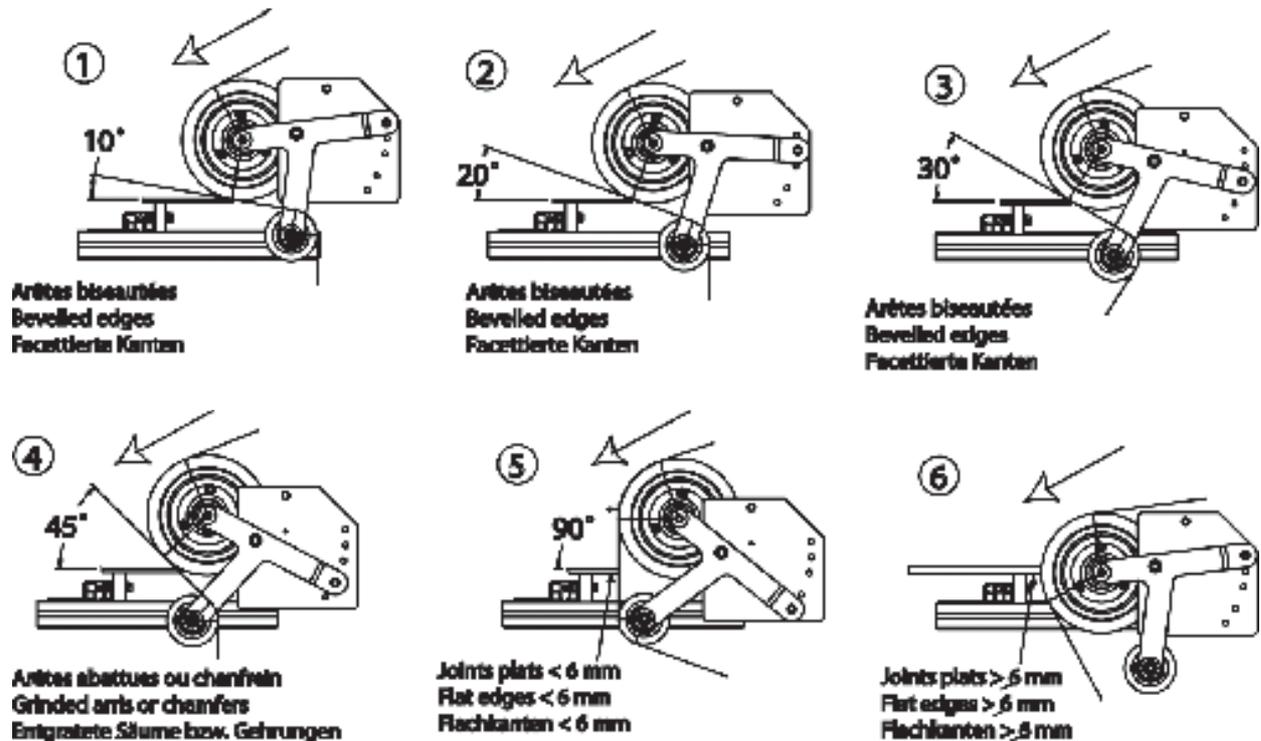
- . 5 positions angulaires prédéterminées ;
- . réglage en hauteur de l'ensemble roue de contact et galet ;
- . changement de bande facilité par un système de blocage de la poulie de tension en position détendue et une grande accessibilité de la bande.

Le verre se façonne :

- . Soit en appui sur la roue de contact,
- pour les joints plats sur le verre de forte épaisseur (≥ 6 mm)
- . Soit sur le brin de bande libre entre la roue de contact et le galet,
- pour les joints plats sur le verre de faible épaisseur (< 6 mm),
- pour les arêtes, les chanfreins et les biseaux.

Les schémas suivants montrent les **5 positions angulaires** et les **6 dispositions de travail** :

- . **Positions 1, 2 et 3** : façonnage de biseaux à 10°, 20° et 30°;
- . **Position 4** : façonnage d'un chanfrein à 45° ou abattage d'arêtes ;
- . **Position 5** : façonnage sur brin libre d'un joint plat sur verre mince d'épaisseur < 6 mm ;
- . **Position 6** : façonnage sur roue de contact d'un joint plat sur verre épais d'épaisseur ≥ 6 mm.



Pour obtenir ces positions de travail, la machine dispose de deux dispositifs de réglage indépendants:

- . La hauteur de l'ensemble roue de contact et galet, variable sur une amplitude de 120 mm;
- . L'angle du brin libre, à choisir entre 5 positions prédéterminées sur le secteur correspondant aux angles les plus courants de façonnage, à savoir 10°, 20°, 30°, 45° et 90° par rapport à l'horizontale.

Les positions 1, 2, 3 et 4 s'obtiennent en réglant d'abord l'angle puis la hauteur.

Pour les positions 5 et 6, il faut d'abord faire passer la bande devant le galet, régler ensuite l'angle à 90°, puis la hauteur, de manière à ce que le verre se trouve entre roue de contact et galet .

2) Une vitesse de coupe réglable :

La REIDA® 2000 se caractérise essentiellement par une vitesse de coupe réglable entre 6 et 30 m/s grâce à un variateur de fréquence.

Vitesses recommandées pour les bandes :

- . abrasives en carbure de silicium : 20 m/s ;
- . de polissage en liège : 20 m/s, . de polissage en oxydes d'alumine ou de cérium : 10 m/s

3) Un système de barres et de servante très évolutif :

La machine est équipée d'un système de **barres à galets en profilés aluminium**, très simple à régler. Ce système est **évolutif** : il pourra être complété ou personnalisé par chaque utilisateur.

- Version de base : une barre de 1200 mm avec 11 galets

-(voir photo ci-contre).



- de nombreuses options sont proposées (cf nomenclature pour la liste détaillée) :



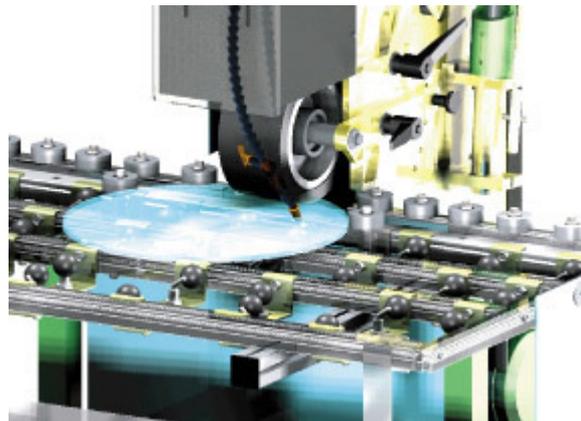
- . Barres à galets supplémentaires (avec équerre double et manette de positionnement indexable).
- . Demi-barres à galets de guidage en profondeur.



- . Kit de servante à poupées permettant d'avoir une surface de travail importante 1200 mm x 800 mm pour le façonnage de grands volumes, les poupées facilitent le déplacement sans effort des volumes dans les 2 directions horizontales.
- . Jupe en inox pour la servante à poupées.
- . Demi-barres à galets de guidage en profondeur. Les 2 demi-barres permettent d'avoir une butée en profondeur pour le façonnage rectiligne de joints importants, notamment pour les biseaux.



- . Chariot de guidage linéaire 500 mm x 250 mm pour le façonnage de petits volumes, facilite le façonnage rectiligne.



- . Kit pour façonner des plateaux circulaires, permet grâce à 2 galets à axe vertical fixés sur la première barre à poupées de façonner des plateaux circulaires en assurant un guidage circconférentiel. La position des galets est réglable en fonction du diamètre du plateau (Ø mini. : 400 mm).
- . Kit de servante à poupées.
- . Jupe en inox.

4) Un système d'arrosage performant :

La machine peut être alimentée sur le réseau d'eau ou en circuit fermé. La pompe pour l'utilisation en circuit fermé fait partie des options.

L'arrosage est orienté directement vers la zone de contact verre/bande grâce à des tuyaux articulés et à 2 buses orientables

(voir photo ci-contre)



ENTRETIEN

La machine est d'un entretien facile et limité:

- . Excellente accessibilité du bac d'évacuation en acier inox ;
- . Les poulies sont facilement accessibles et démontables ;
- . Les poulies motrices et de renvoi sont interchangeables ;
- . Les roulements sont étanches et doublés de bagues d'étanchéité.

SECURITE

La machine dispose d'un interrupteur de mise sous tension et d'un bouton poussoir " coup de poing " d'arrêt d'urgence. La remise en marche se fait par contacteur tournant. En cas de coupure de courant, la machine s'arrête et ne peut repartir d'elle même. Par ailleurs, la machine n'est alimentée en courant que si la porte d'accès à la bande est verrouillée.

GARANTIE

La machine est garantie 6 mois pour un usage normal.

NOMENCLATURE

CODE ARTICLE	DESIGNATION	UNITE DE VENTE
224 05D	RELDA 2000 - MONO 220 V	x1
224 08H	RELDA 2000 - TRI 380 V	x1
224 09J	Barre à galets supplémentaire, longueur 1200 mm	x1
224 12M	Pompe à eau pour travail en circuit fermé	x1
224 15Q	Jeu de 2 barres de guidage	x1
224 16R	Kit de servante à poupées	x 1
224 17S	Chariot de guidage linéaire	x 1
224 18T	Jupe en inox pour servante	x 1
224 19U	Bavette en plastique	x 1
224 20V	Kit à façonner les plateaux circulaires	x 1
224 21W	Bac à décantation PVC 500 x 510 x 300 mm	x 1
224 22X	Galet Vulkolan diam 85 x 120	x 1
224 23Y	Poulie de renvoi ø 200 avec axe carré 25 x 25	x1
224 24Z	Roue motrice complète	X1
224 25Z	Roue de contact complète	X1
145 59A	B. diamant 100 x 2000, grain moyen	x1
145 65H	B. diamant 100 x 2000, grain fin	x1
150 00F	Abrasif eau - 100 x 2000, G60	x1
150 01G	Abrasif eau - 100 x 2000, G80	x1
150 02H	Abrasif eau - 100 x 2000, G120	x1
150 03J	Abrasif eau - 100 x 2000, G180	x1
150 04K	Abrasif eau - 100 x 2000, G220	x1
150 09Q	Bande liège eau - 100 x 2000	x1
151 05U	Bande TRIZACT - 100 x 2000, A5	x1
152 38P	Abrasif eau - 100 x 2000, G60	x10
152 74C	Abrasif eau - 100 x 2000, G80	x10
152 88T	Abrasif eau - 100 x 2000, G120	x10
152 89U	Abrasif eau - 100 x 2000, G180	x10
152 90V	Abrasif eau - 100 x 2000, G220	x10
152 91W	Bande liège eau - 100 x 2000	x10

ADLER S.A.S

Z.A. LA BAROGNE – 9 avenue des 22 Arpents - 77230 MOUSSY LE NEUF

Tél. : 01.60.03.62.00 Télécopie : 01.60.03.62.49

e.mail : admin1@adler-sa.com Internet : www.adler-sa.fr